

15. Der Studienverlaufsplan im Anhang wird wie folgt gefasst:

Module	Modulbezeichnung	1.Sem		2.Sem		3.Sem		4.Sem		SWS	LP
		SWS	LP	SWS	LP	SWS	LP	SWS	LP		
M 1	Theorie I									4	6
M 1.1	Stadt- und Planungsgeschichte	2	3								
M 1.2	Planungstheorie			2	3						
M 2	Theorie II									4	6
M 2.1	Stadtökonomie			2	3						
M 2.2	Stadtsoziologie	2	3								
M 3	Städtebauliches Entwerfen									8	8
M 3.1	Städtebauliche Gebäudelehre	2	2								
M 3.2	Stadtgestaltung	2	2								
M 3.3	Landschaftsarchitektur	2	2								
M 3.4	Öffentlicher Raum			2	2						
M 4	Stadt- und Regionalentwicklung	3	5							3	5
M 5	Stadterneuerung			3	5					3	5
M 6	Stadtbautechnik									4	7
M 6.1	Verkehrsplanung			2	3						
M 6.2	Siedlungswasserwirtschaft					1	2				
M 6.3	Stadtökologie					1	2				
M 7	Recht									8	11
M 7.1	Allgemeines Planungsrecht			2	2						
M 7.2	Umweltrecht			1	1						
M 7.3	Bauleitplanung					5	8				
M 8	Projektentwicklung und Projektsteuerung									3	5
M 8.1	Projektentwicklung und Projektsteuerung							3	4		
M 8.2	Exkursion						1				
M 9	Entwurfsprojekt I	6	10							6	10
M 10	Entwurfsprojekt II			6	10					6	10
M 11	Entwurfsprojekt III					6	10			6	10
M 12	Kommunikation I									4	5
M 12.1	Darstellungs- und Präsentationstechniken	2	3								
M 12.2	Planungsbezogene Informationstechnologie			2	2						
M 13	Kommunikation II									4	6
M 13.1	Planungsmoderation							2	3		
M 13.2	Beteiligungs- und Partizipationsprozesse					2	3				
M 14	Wahlmodul									4	6
	Sondergebiete aus M 1 - M 8 und M 12 - M 13 von 2x2 SWS und insgesamt 6 LP					2	3	2	3		
M 15	Master-Thesis								20		20
Summe		21	30	22	31	17	29	7	30	67	120

Artikel 2

- (1) Diese Änderungsordnung tritt am 1. April 2017 in Kraft. Sie findet Anwendung auf alle Studierenden, die ab dem Wintersemester 2017/2018 erstmalig für den Master Studiengang Städtebau eingeschrieben werden und ab dem Sommersemester 2021 auch auf Studierende, die sich bereits vor dem Wintersemester 2017/2018 in den Master Studiengang Städtebau eingeschrieben haben. Studierende, die sich bereits vor dem Wintersemester 2017/2018 in den Master Studiengang Städtebau eingeschrieben haben, können beantragen, dass diese Änderungen auch vor dem Sommersemester 2021 auf sie Anwendung finden. Der Antrag ist an das Prüfungsamt zu richten und nicht widerrufbar.